



SYNERGY®

ACEITE PARA ENGRANAJES DE ALTO RENDIMIENTO

MÁS ALLÁ DE LO SINTÉTICO®

Synergy es un aceite para engranajes industriales EP ultra resistente y de larga duración que ha demostrado hacer que los engranajes funcionen más suaves, más silenciosos, más fríos y duraderos sin reparaciones. Synergy obtiene su ventaja de rendimiento sobre los aceites minerales y sintéticos de la competencia a través de su mezcla superior de aceites base sintéticos más la tecnología de aditivos Synslide, la tecnología EP única, patentada y no corrosiva de Royal Purple.

Synergy protege los engranajes en aplicaciones de servicio severas donde otros aceites EP fallan. Synergy se recomienda para usuarios que buscan una mayor vida útil del aceite y una fiabilidad y un rendimiento de la caja de engranajes significativamente mejorados.

Para obtener más información, solicite el "Manual de lubricación de engranajes" de Royal Purple.

¡LA TECNOLOGÍA SYNSLIDE® ADDITIVE MARCA LA DIFERENCIA!

Los aceites sintéticos permiten a Royal Purple fabricar lubricantes superiores, pero es la avanzada tecnología de aditivos Synslide de Royal Purple la que les da a los lubricantes EP de Royal Purple sus increíbles ventajas de rendimiento. La tecnología aditiva Synslide realmente está más allá de lo sintético.

La tecnología de aditivos Synslide, la resistente película lubricante EP de Royal Purple, proporciona la máxima protección en condiciones de lubricación límite típicamente causadas por condiciones de sobre carga, velocidad lenta y / o carga de choque. Esta película firme y resbaladiza mejora significativamente la lubricación y reduce el desgaste al aumentar el grosor y la resistencia de la película de aceite, lo que ayuda a evitar el contacto de metal a metal en engranajes y cojinetes.

La tecnología de aditivos Synslide no es corrosiva para engranajes y cojinetes, incluidos los engranajes endurecidos en los que se producen picaduras fácilmente con aceites EP convencionales de azufre-fósforo. La tecnología de aditivos Synslide desplaza el agua de las superficies metálicas y sobresale en la protección de equipos en ambientes húmedos. También fortalece el aceite contra los efectos perjudiciales del calor, lo que hace que el aceite se oxide.

VENTAJAS DE RENDIMIENTO

Alta resistencia de la película

Synergy protege engranajes y rodamientos más allá de la capacidad de los aceites para engranajes EP convencionales.

Protección contra cargas de choque

Synergy protege contra fallos por fatiga en engranajes sometidos a cargas de choque repentinas.

Se separa rápidamente del agua

Synergy se separa rápida y completamente del agua, que se drena fácilmente desde el fondo del depósito de aceite.

Mayor vida útil del aceite

Synergy tiene una excelente estabilidad a la oxidación que amplía en gran medida los intervalos de cambio de aceite mientras mantiene limpias las cajas de engranajes.

Reduce las vibraciones de los rodamientos

La resistente película de aceite de Synergy, junto con su capacidad para micropulir los elementos de contacto del rodamiento, proporciona una lubricación superior de los rodamientos.

Ahorra energía

La resistente película de aceite de Synergy y el bajo coeficiente de fricción ahorran energía en cajas de engranajes que funcionan bajo carga.

Solvencia sintética

La solvencia natural de Synergy limpia las cajas de engranajes sucias y las mantiene limpias.

Compatible con sellos

Synergy tiene una excelente compatibilidad con la mayoría de los sellos.

Compatible con otros aceites

Synergy es compatible con la mayoría de los elastómeros y se puede mezclar con otros aceites minerales y la mayoría de los aceites sintéticos. (No es compatible con sintéticos a base de silicona o glicol).

Ambientalmente responsable

Los componentes de Synergy están listados por TSCA y cumplen con los requisitos de la EPA, RCRA y OSHA. Synergy amplía los intervalos de cambio de aceite, elimina los cambios prematuros de aceite, disminuye la cantidad de aceite comprado y eliminado y conserva energía.

		ISO GRADE					
Typical Properties*	Method	100	150	220	320	460	680
SAE Grade	---	80W85	80W90	90	85W140	140	250
AGMA Grade	---	3 EP	4 EP	5 EP	6 EP	7 EP	8 EP
Viscosity	D-445						
cSt @ 40°C		100	150	220	320	460	680
cSt @ 100°C		11.7	15.7	21.4	26.1	33.5	47.5
Viscosity Index	D-2270	105	105	113	103	105	115
Flash Point, °F/°C	D-92	460/238	405/207	400/204	435/224	415/213	440/227
Pour Point, °F/°C	D-6892	-33/-36	-30/-34	-33/-36	-30/-34	-24/-31	-24/-31
Copper Corrosion Test	D-130						
3 Hrs @ 100°C		1A	1A	1A	1A	1A	1A
Rust Test	D-665						
Fresh Water		PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
Salt Water		PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
Foam Test, Seq II	D-892	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Demulsibility Test	D-1401						
Mins @ 180°F		43/36/1(10)	40/39/1(10)	42/37/1(10)	40/40/0(10)	42/37/1(10)	43/36/1(10)
Cincinnati Millicron "B"	D-2070						
Corrosion / Oxidation		PASS	PASS	PASS	PASS	PASS	PASS
Four Ball EP Test	D-2783						
Load Wear Index		56	56	56	56	56	56
Weld Load, kgf		315	315	315	315	315	315
Density, lbs/g	D-4052	7.4	7.41	7.38	7.48	7.49	7.46

*Properties are typical and may vary.